



Carrello automatico a timone **ERE 225a**

Altezza di sollevamento: 122 mm / Portata: 2500 kg

LI-ION
technology

JUNGHEINRICH

Il potente AGV adatto ai tragitti lunghi.

Per il trasporto multipallet

I nostri avanzati ed efficienti ERE 225a sono carrelli automatici (AGV) basati su carrelli di serie, per ottimizzare con sostenibilità i processi di magazzinaggio. L'automazione è particolarmente adatta nei casi in cui vengono eseguiti missioni e incarichi di trasporto ripetitivi. Il transpallet automatico si differenzia per la componentistica volta al futuro, per le sofisticate caratteristiche di sicurezza e per la tecnologia a corrente trifase. La struttura solida, la lunghezza variabile delle forche e le elevate portate fino a 2,500 kg consentono un lavoro efficiente sui tragitti lunghi e nel trasporto di più pallet simultaneamente. Il transito dei carrelli AGV viene gestito in magazzino mediante appositi riflettori lungo il percorso, che consentono un posizionamento straordinariamente preciso e millimetrico. Che si tratti di modalità mista, integrata in una struttura già esistente o di una soluzione Stand-alone, la struttura modulare consente un adattamento flessibile al cambiamento delle esigenze nel tempo.



5 anni senza nessuna preoccupazione. Garantito!

Sollevamento estremamente veloce e nessun costo di manutenzione rendono le batterie agli ioni di litio la fonte energetica di gran lunga più duratura. Con la garanzia di 5 anni sulla batteria agli ioni di litio, possiamo fare una promessa di prestazioni a lungo termine indipendentemente dal numero di ore di esercizio.

Soddisfatti al 100 %. Garantito!

Crediamo che la nostra tecnologia agli ioni di litio sia la scelta giusta. Perciò vi garantiamo, dopo 6 mesi dalla consegna, la possibilità di poter tornare in modo semplice e rapido alla tecnologia tradizionale, senza dover fornire alcuna motivazione.

Tutti i vantaggi in breve:

- Elevate portate
- Percorsi ottimizzati per il trasporto merci
- Utilizzo di tragitti già esistenti
- Breve periodo di rientro grazie all'ottimizzazione dei processi
- Gestione dei pallet precisa grazie alla navigazione laser



Il transpallet Jungheinrich in grado di garantire altissimi livelli di movimentazione.



Efficienza

Massime prestazioni con la soluzione di automazione più efficiente.

I sistemi energetici innovativi assicurano un output ottimale in ogni situazione lavorativa, anche nell'impiego 24/7.

Alla base il carrello standard di ottima qualità

- Carrello base stoccatore elettrico a timone ERE con allestimento di sicurezza completo e componenti di automazione.
- Elementi di comando standard del carrello di serie per un utilizzo semplice.

Efficiente tecnologia di trazione ed equipaggiamento

- Tecnologia a motore trifase.
- Portata elevata (fino a 2.500 kg).
- Design robusto.
- Varie opzioni di lunghezza forche.

Tecnologia agli ioni di litio

- Il carrello sarà sempre pronto all'uso grazie ai tempi di ricarica estremamente brevi.
- Il cambio batteria non è necessario.
- Risparmio sui costi grazie alla lunga durata e all'assenza di manutenzione rispetto alle batterie piombo-acido.
- Non sono necessarie sale di ricarica e sistemi di aerazione perché prive di esalazioni gassose.



Sicurezza

I migliori presupposti per lavorare in massima sicurezza.

I sensori di sicurezza impediscono i danni alla merce e alle periferiche.

Sistema di sicurezza del carrello

- Lo scanner di protezione operatore di serie in direzione di trazione scansiona il tragitto in base alla velocità del carrello automatico per verificare la presenza di ostacoli.
- Se sul percorso è presente un ostacolo, l'AGV si ferma e riparte automaticamente nel momento in cui il tragitto risulta libero da ingombri.
- Scansionamento preliminare in curva durante la marcia per rilevare gli ostacoli.
- Sensori laterali per la protezione dei lati del carrello.
- Pulsante di arresto di emergenza nel veicolo.

Sicurezza dei processi in magazzino

- Tutto sotto controllo con il pannello di comando AGV
- Indicazione di tutte le informazioni sul veicolo mediante la visualizzazione grafica nel pannello di comando dell'AGV.
- Controllo rapido e aggiornato degli ordini di trasporto.
- Inserimento di incarichi prioritari ed esecuzione nella sequenza indicata.
- È possibile implementare e attivare funzioni individuali richieste dal cliente in base alle esigenze specifiche del progetto.



Individualità

Una soluzione di automazione personalizzata in base alle esigenze del cliente.

Automazione semplice: Grazie all'integrazione semplice nelle strutture e nei processi esistenti.

Semplice integrazione nel sistema

- Integrazione possibile a reti IT esistenti.
- Collegamento semplice a sistemi WMS/ERP già esistenti mediante la Jungheinrich Logistics Interface.
- Per la comunicazione si utilizza la struttura WLAN esistente.

Navigazione precisa

- Posizionamento preciso al millimetro dei veicoli e dei carichi.
- È possibile utilizzare diversi tipi di navigazione come navigazione ibrida.
- Progettazione e implementazione del progetto in base alle applicazioni specifiche e all'ambiente.

Trasporto di pallet singolo o più pallet

- Portata massima di 2,5 t per il trasporto di carichi elevati su pavimentazioni piene.
- Dotazione opzionale con forche lunghe per il trasporto di pallet su più piani.

Equipaggiamento supplementare opzionale

- Piastre di contatto per la ricarica automatica della batteria.
- Floor-Spot.
- Scanner di codici a barre.
- Sistema di protezione personale in direzione del carico (su richiesta).
- Scanner per il riconoscimento di ostacoli sul percorso.
- Sensori sulle punte delle forche per il riconoscimento di eventuali anomalie sul pallet.

Panoramica sui modelli

Il carrello adatto per le vostre esigenze:

Nome	ERE 225a
Portata/carico	2500 kg
Altezza di sollevamento (max.)	122 mm
Altezza montante chiuso (h1)	
Lunghezza totale	2403 mm
Larghezza totale	893 mm
Altezza forche abbassate	85 mm
Peso proprio (inclusa batteria)	
Velocità di traslazione senza carico	6,1 km/h
Velocità di traslazione con carico	6,1 km/h
Tensione	24 V

Jungheinrich Italiana S.r.l.
Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Certificazione dei Sistemi di Gestione
negli stabilimenti di produzione tedeschi
di Norderstedt, Moosburg e Landsberg.

ISO 9001
ISO 14001

 JUNGHEINRICH

Automatico, affidabile e sicuro

Percorsi di trasporto
ottimizzati

Utilizzo di tragitti esistenti

Tempi brevi di
ammortizzazione

Design compatto

LI-ION
technology



ERC 215a

Sistema di trasporto senza conducente (AGV) elevatore a timone (1.500/1.300 kg)

L'ERC 215a è un carrello automatico senza operatore derivato dal nostro carrello di serie. La meccanica collaudata è combinata con una navigazione precisa e con componenti di sicurezza per l'automazione. In questo modo si raggiungono elevati livelli di affidabilità e sicurezza.

L'ERC 215a può essere utilizzato con sistema completamente automatico in modalità mista utilizzando i comandi manuali già presenti sul carrello di serie. Sia in caso di integrazione nelle strutture già esistenti, sia in caso di nuova costruzione, il modello ERC 215a è la scelta perfetta per aumentare l'efficienza dei processi nelle missioni di navettaggio. La struttura compatta e l'altezza costruttiva dell'ERC 215a consente una buona versatilità di utilizzo.

La navigazione dei nostri sistemi di trasporto senza conducente (AGV) non necessita di lavorazioni sulla pavimentazione, poiché avviene mediante tecnica laser. Per questa navigazione

vengono utilizzati dei riflettori montati sulle strutture esistenti lungo tutto il tragitto, come ad esempio scaffalature, montanti e pareti.

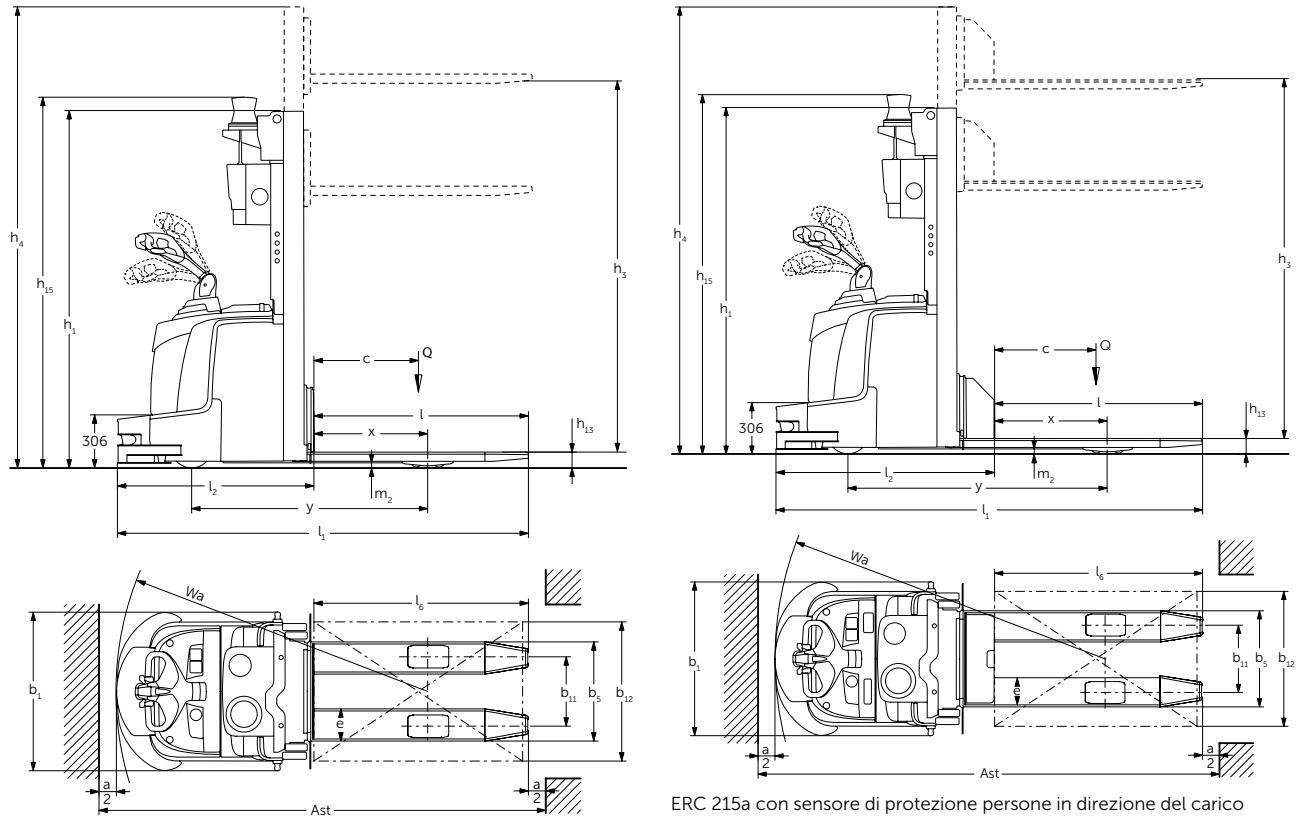
Il sistema AGV può essere integrato facilmente nell'ambiente IT e software esistente. È possibile l'integrazione ad un software WMS Jungheinrich o ad altri sistemi WMS/ERP già esistenti grazie alla nostra interfaccia Jungheinrich Logistik-Interface.

Il sistema di trasporto senza conducente con ERC 215a può essere impiegato anche come sistema stand-alone, cioè come sistema autonomo senza interfaccia software.

La struttura modulare consente di costruire processi personalizzati in funzione delle richieste del cliente e di reagire in modo flessibile e rapido ai cambiamenti dei processi. Questo crea una solida base per l'impiego del sistema AGV in base alle esigenze specifiche.

JUNGHEINRICH

ERC 215a



ERC215a

Versioni con montante standard ERC 215a

	Sollevamento h_3 (mm)	Altezza montante abbassato h_1 (mm)	Sollevamento libero h_2 (mm)	Altezza montante sollevato h_4 (mm)
A due stadi ZZ	3100	2050	1523	3627
	4000	2500	1973	4527

Dati tecnici secondo VDI 2198

Caratteristiche	1.1	Costruttore		Jungheinrich
	1.2	Modello del costruttore		ERC 215a⁴⁾
	1.3	Trazione		ERC 215a³⁾⁴⁾
	1.4	Posizione operatore		Elettrico
				operatore a terra/timone/AGV
Pesi	1.5	Portata/carico	Q t	1,5 ⁴⁾
	1.6	Distanza baricentro del carico	c mm	600
	1.8	Distanza del carico	x mm	654 ⁴⁾
	1.9	Interasse ruote	y mm	1.357 ⁴⁾
				1.537 ³⁾⁴⁾
Ruote/telaio	2.1.1	Peso effettivo batteria inclusa (v. riga 6.5)	kg	1.370
	2.2	Peso sull'asse con carico ant./post.	kg	980 / 1.890 ⁴⁾
	2.3	Peso sull'asse senza carico ant./post.	kg	970 / 400 ⁴⁾
	3.1	Gommatura		PU
	3.2	Dimensione ruote anteriori	mm	Ø 230 x 77
Dimensioni base	3.3	Dimensione ruote posteriori	mm	Ø 85 x 110 / 85 x 85
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici (misurazioni)	mm	Ø 140 x 54
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = trazione)		1x +1 / 2
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀ mm	507
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁ mm	400
Dati sulle prestazioni	4.2	Altezza montante (chiuso)	h ₁ mm	2.050 ⁴⁾
	4.2.1	Altezza totale	h ₁₅ mm	2.132 ⁴⁾
	4.3	Sollevamento libero	h ₂ mm	1.523 ⁴⁾
	4.4	Sollevamento	h ₃ mm	3.100 ⁴⁾
	4.5	Altezza montante sollevato	h ₄ mm	3.627 ⁴⁾
Impianto elettrico	4.9	Altezza timone in posizione di guida min. / max.	h ₁₄ mm	1.158 / 1.414
	4.15	Altezza forche abbassate	h ₁₃ mm	95
	4.19	Lunghezza totale	l ₁ mm	2.363
	4.20	Lunghezza incluso tallone forche	l ₂ mm	1.130
	4.21	Larghezza totale	b ₁ /b ₂ mm	911
Varie	4.22	Dimensioni forche	s/e/l mm	56 / 185 / 1.233
	4.25	Scartamento esterno forche	b ₅ mm	570
	4.32	Luce libera a metà passo	m ₂ mm	30
				23 ³⁾
	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico	km/h	1,7 / 1,7 ¹⁾²⁾⁵⁾
Varie	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico	m/s	0,16 / 0,25
	5.3	Velocità di abbassamento con / senza carico	m/s	0,37 / 0,34
	5.8	Pendenza max. superabile con / senza carico	%	4 / 4
	5.10	Freno di esercizio		rigenerativo
	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min.	kW	2,8
Impianto elettrico	6.2	Motore di sollevamento, prestazione con S3 (ED) 11%	kW	3
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		B 3 PzS
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale batteria K5	V/Ah	24 / 375
	6.5	Peso batteria	kg	288
	6.6	Consumo energia secondo ciclo VDI	kWh/h	1,8
Varie	8.1	Tipo impianto elettronico		speedCONTROL AC
	8.4	Soglia rumore secondo EN 12 053, l'operatore	dB (A)	68

¹⁾ nella modalità di funzionamento manuale 3,0 km/h²⁾ Opzionale: Velocità di marcia in direzione trazione: max. 9,0 km/h³⁾ Opzione: Laser scanner in direzione carico⁴⁾ Valori per montante standard 310 ZZ; (con batteria)⁵⁾ Velocità di marcia in direzione di carico: max. 0,3 m/s⁶⁾ Velocità di marcia in direzione di carico: max. 1,5 m/s

Vantaggi



Solido carrello standard come base

La base dell'ERC 215a è un transpallet elettrico a timone di serie, un carrello standard comprovato, in combinazione con la componentistica per l'automazione e la navigazione. Grazie agli elementi di comando manuali standard del carrello di serie è garantita anche una manovrabilità semplice. L'ERC 215a dispone, oltre che di affidabilità ed efficienza, anche degli altri vantaggi del carrello standard:

- motore di traslazione da 2,8 kW con tecnologia a corrente trifase.
- Motore di sollevamento potente, regolato elettricamente, per un sollevamento ed abbassamento dolci e silenziosi.
- Versione robusta grazie al telaio di acciaio da 8 mm e al profilo telaio chiuso.

Sistemi di sicurezza

L'ERC 215a è dotato di uno scanner di protezione uomo in direzione di trazione. Questo sensore scansiona il tragitto in base alla velocità del carrello automatizzato per verificare la presenza di ostacoli. Se nel percorso è presente un ostacolo, il sistema di trasporto senza conducente (AGV) si ferma e riparte automaticamente nel momento in cui il tragitto risulta libero da ingombri. Anche in curva viene eseguita la scansione per verificare la presenza di ostacoli. I sistemi di sicurezza di serie vengono completati dai sensori laterali, per la protezione dei lati del carrello e dai pulsanti di arresto di emergenza.

za del carrello.

Integrazione semplice in sistemi esistenti

Il sistema di trasporto senza conducente può essere integrato facilmente nel proprio ambiente IT e di rete esistente. Per la comunicazione del ERC 215a si preferisce utilizzare la struttura WLAN esistente. In caso di utilizzo di un sistema software esistente, come ad esempio Jungheinrich WMS o un altro sistema WMS/ERP, è possibile collegare il sistema di navigazione senza conducente tramite l'interfaccia Jungheinrich Logistik-Interface.

Tutto sotto controllo con il pannello di comando AGV

Nella visualizzazione grafica del pannello di controllo dell'AGV vengono visualizzate tutte le informazioni sui carrelli automatizzati impiegati:

- panoramica rapida sullo stato dell'impianto AGV.
- È possibile inserire ordini prioritari ed elaborarli nella sequenza desiderata.
- È possibile implementare e attivare funzioni individuali richieste dal cliente in base alle esigenze specifiche del progetto.

Navigazione precisa

Grazie all'elevata precisione, è possibile un posizionamento al millimetro del carrello e dei carichi da trasportare nelle

stazioni definite.

Per l'ERC 215a è possibile, se necessario, come anche per gli altri modelli AGV, utilizzare diversi tipi di navigazione come navigazione ibrida. Queste vengono progettate in base al progetto e definite secondo le condizioni ambientali.

Numerose altre possibilità di utilizzo

Per l'ERC 215a sono disponibili diversi allestimenti opzionali, che possono essere realizzati su misura del progetto:

- Piastre di contatto per ricaricare la batteria automaticamente.
- Floor-Spot.
- Scanner di codici a barre.
- Sistema di protezione persone in direzione del carico.
- Scanner per il riconoscimento di ostacoli sul percorso.

Tecnologia agli ioni di litio

- Elevata disponibilità grazie a tempi di carica estremamente brevi.
- Non è necessario un cambio batteria.
- Risparmio nei costi grazie alla lunga durata e all'assenza di manutenzione rispetto alle batterie piombo-acido.
- Non sono necessari locali di ricarica ed aerazione, perché non si formano gas.
- Durata più lunga con 5 anni di garanzia Jungheinrich.

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità
Jungheinrich Italiana S.r.l.
SGS 9001

Certificazione dei Sistemi di Gestione negli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt, Moosburg e Landsberg
ISO 9001
ISO 14001

Certificazione del Sistema di Gestione della Sicurezza e Salute sul lavoro
Jungheinrich Italiana S.r.l.
OHSAS 18001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza



JUNGHEINRICH



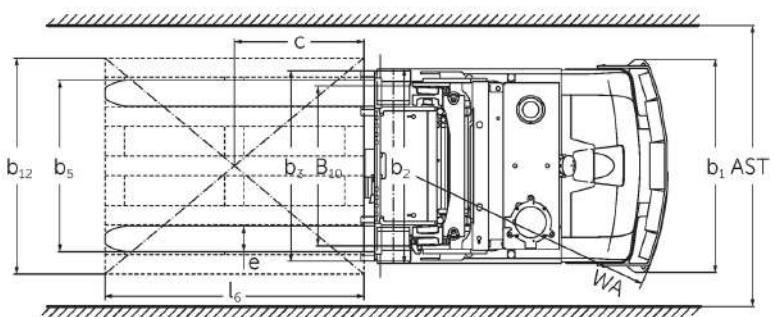
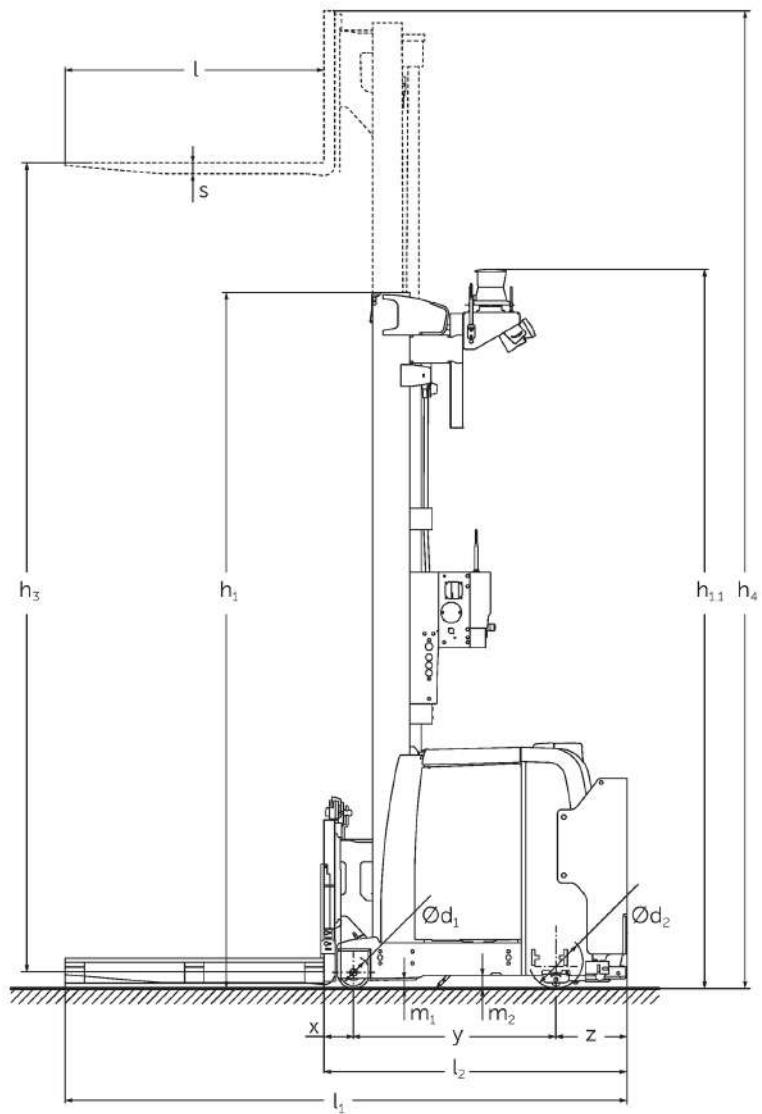
Li-ION
technology

Carrello commissionatore verticale automatico **EKS 215a**

Altezza di sollevamento: 3500-6000 mm / Portata: 1500 kg

JUNGHEINRICH

EKS 215a



EKS 215a

EKS 215a	Sollevarimento (h3)	Altezza montante chiuso (h1)	Altezza montante sfilato (h4)
Montante duplex ZT	3500 mm	2695 mm	4280 mm
	4000 mm	2945 mm	4780 mm
	5000 mm	3445 mm	5780 mm
	6000 mm	3945 mm	6780 mm

Tabella VDI

Edizione: 06/2021

Caratteristiche	1.1	Costruttore (sigla)		Jungheinrich
	1.2	Indicazioni modello del costruttore		EKS 215a
	1.3	Trazione		Elettrico
	1.4	Uso		AGV
	1.5	Portata/carico	Q	kg 1500
	1.6	Distanza dal baricentro del carico	c	mm 600
	1.8	Distanza del carico	x	mm 150
	1.9	Interasse ruote	y	mm 938
Pesi	2.11	Peso proprio (inclusa batteria)		kg 3140
	2.2	Carico sull'asse con carico ant./post.		kg 4290 / 490
	2.3	Carico sull'asse senza carico ant./post.		kg 1480 / 1800
Ruote/telaio	3.1	Gommatura		Vulkollan
	3.2	Dimensione ruote anteriori		Ø 250 x 80
	3.3	Dimensione ruote, posteriori		Ø 150 x 135
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = motrici)		2 / 1x
Dimensioni di base	4.2	Altezza montante chiuso (h1)	h ₁	mm 3945
	4.4	Sollevamento (h3)	h ₃	mm 5000
	4.5	Altezza montante sfilato (h4)	h ₄	mm 5780
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm 1405
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l ₂	mm 1405
	4.21.1	Larghezza totale	b ₁	mm 985
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm 50 x 120 x 1200
	4.25	Distanza esterna forche	b ₅	mm 810
	4.31	Luce libera da terra con carico sotto il montante	m ₁	mm 40
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico		km/h 9 / 7
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico		m/s 0,29 / 0,31
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico		m/s 0,34 / 0,31
	5.10	Freno di servizio		Controcorrente/ rigenerativo
	5.11	Freno di stazionamento		elettrico con molla precaricata
Motore elettrico/ Parte elettronica	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min		kW 3
	6.2	motore di sollevamento, prestazione S3		kW 9,5
	6.3	Batteria ai sensi della DIN 43531/35/36		3 PzS 465
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale		V / Ah 48 / 465
	6.5	Peso batteria		kg 740
Varie	8.1	Tipo di comando per la trazione		Elettronica AC
	10.5	Versione di sterzo		elettrico
	10.7	Livello di pressione sonora in base a EN12053 all'orecchio dell'operatore		dB (A) 62

- Ai sensi della direttiva VDI 2198, questa scheda tecnica cita solo i valori tecnici dell'apparecchio standard. Gommature diverse, altri montanti, attrezzi ecc. possono modificare i valori.

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Certificazione dei Sistemi di Gestione
negli stabilimenti di produzione tedeschi
di Norderstedt, Moosburg e Landsberg.

ISO 9001
ISO 14001





Carrello elevatore automatico a grandi altezze

EKX 514a / 516ka / 516a

Altezza di sollevamento: 11000-13000 mm / Portata: 1400-1600 kg

JUNGHEINRICH

Tabella VDI

Edizione: 07/2021

Caratteristiche	1.1	Costruttore (sigla)		Jungheinrich				
	1.2	Indicazioni modello del costruttore		EKK 514a	EKK 516ka	EKK 516a		
	1.3	Trazione		Elettrico				
	1.4	Uso		Sistema automatico				
	1.5	Portata/carico	Q kg	1400	1600			
	1.6	Distanza dal baricentro del carico	c mm	600				
	1.8	Distanza del carico	x mm	445				
	1.9	Interasse ruote	y mm	1840	1950	2220		
	2.1.1	Peso proprio (inclusa batteria)	kg	6350	6750	7900		
Pesi	2.2	Carico sull'asse con carico ant./post.	kg	5720 / 1880	6190 / 2060	6590 / 2810		
	2.3	Carico sull'asse senza carico ant./post.	kg	3850 / 2500	3980 / 2770	4480 / 3420		
Ruote/telaio	3.1	Gommatura		Besthane				
	3.2	Dimensione ruote anteriori		Ø 380 x 192				
	3.3	Dimensione ruote, posteriori		Ø 400 x 160				
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = motrici)		2 / 1x				
Dimensioni di base	4.2	Altezza montante chiuso (h1)	h ₁ mm	2955				
	4.4	Sollevamento (h3)	h ₃ mm	3500				
	4.5	Altezza montante sfilato (h4)	h ₄ mm	6050				
	4.7	Altezza superiore del tettuccio di protezione (cabina)	h ₆ mm	2550				
	4.8.1	Altezza pedana	h ₇ mm	430				
	4.14	Altezza pedana sollevata	h ₁₂ mm	3930				
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l ₂ mm	3379	3489	3759		
	4.21.1	Larghezza totale	b ₁ mm	1210				
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l mm	50 x 120 x 1200				
	4.31	Luce libera da terra con carico sotto il montante	m ₁ mm	80				
	4.35	Raggio di curvatura	W _a mm	2122	2232	2502		
	4.38	Altezza commissionamento	mm	5530				
	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	km/h	10,5 / 10,5	12 / 12			
Dati sulle prestazioni	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s	0,45 / 0,45	0,6 / 0,6			
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	m/s	0,5 / 0,5				
	5.10	Freno di servizio		rigenerativo				
	5.11	Freno di stazionamento		accumulatore a molla elettrico				
	6.2	motore di sollevamento, prestazione S3	kW	25				
Motore elettrico/ Parte elettronica	6.3	Batteria ai sensi della DIN 43531/35/36		3 PzS 465	4 PzS 620	6 PzS 930		
	6.5	Peso batteria	kg	1238	1558	2178		
	8.1	Tipo di comando per la trazione		AC sincrono a riluttanza				
Varie	10.5	Versione di sterzo		elettrico				
	10.7	Livello di pressione sonora in base a EN12053 all'orecchio dell'operatore	dB (A)	64				

- Ai sensi della direttiva VDI 2198, questa scheda tecnica cita solo i valori tecnici dell'apparecchio standard. Gommature diverse, altri montanti, attrezzi ecc. possono modificare i valori.

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Certificazione dei Sistemi di Gestione
negli stabilimenti di produzione tedeschi
di Norderstedt, Moosburg e Landsberg.

ISO 9001
ISO 14001





Carrello elevatore automatico a grandi altezze

ETX 513a / 515a

Altezza di sollevamento: 10000-13000 mm / Portata: 1250-1500 kg

Tabella VDI

Edizione: 07/2021

Caratteristiche	1.1	Costruttore (sigla)		Jungheinrich	
	1.2	Indicazioni modello del costruttore		ETX 513a	ETX 515a
	1.3	Trazione		Elettrico	
	1.4	Uso		Carrelli trilaterali	
	1.5	Portata/carico	Q kg	1250	1500
	1.6	Distanza dal baricentro del carico	c mm	600	
	1.8	Distanza del carico	x mm	168	193
	1.9	Interasse ruote	y mm	1764	2094
Pesi	2.1	Peso proprio	kg	6540	
	2.2	Carico sull'asse con carico ant./post.	kg	5736 / 2058	6540 / 2490
	2.3	Carico sull'asse senza carico ant./post.	kg	3810 / 2730	4350 / 3180
Ruote/telaio	3.1	Gommatura		Vulkollan	
	3.2	Dimensione ruote anteriori		Ø 295 x 144	Ø 380 x 192
	3.3	Dimensione ruote, posteriori		Ø 400 x 160	
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = motrici)		2 / 1x	
Dimensioni di base	4.2	Altezza montante chiuso (h1)	h ₁ mm	3820	3920
	4.4	Sollevamento (h3)	h ₃ mm	10000	13000
	4.5	Altezza montante sfilato (h4)	h ₄ mm	6650	6750
	4.7	Altezza superiore del tettuccio di protezione (cabina)	h ₆ mm	2461	
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l ₂ mm	3176	3475
	4.21.1	Larghezza totale	b ₁ mm	1210	
	4.22	Dimensioni forche	s/e/ l mm	40 x 120 x 1200	50 x 120 x 1200
	4.31	Luce libera da terra con carico sotto il montante	m ₁ mm	80	
	4.35	Raggio di curvatura	W _a mm	2135	2460
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	km/h	10,5 / 10,5	
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s	0,45 / 0,46	
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	m/s	0,48 / 0,48	
	5.10	Freno di servizio		rigenerativo	
	5.11	Freno di stazionamento		accumulatore a molla elettrico	
Motore elettrico/ Parte elettronica	6.3	Batteria ai sensi della DIN 43531/35/36		3 PzS 465	5 PzS 775
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale	V / Ah	80 / 465	80 / 775
	6.5	Peso batteria	kg	1238	1863
Varie	8.1	Tipo di comando per la trazione		Elettronica AC	
	10.5	Versione di sterzo		elettrico	
	10.7	Livello di pressione sonora in base a EN12053 all'orecchio dell'operatore	dB (A)	65	

- Ai sensi della direttiva VDI 2198, questa scheda tecnica cita solo i valori tecnici dell'apparecchio standard. Gommature diverse, altri montanti, attrezzi ecc. possono modificare i valori.

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Certificazione dei Sistemi di Gestione
negli stabilimenti di produzione tedeschi
di Norderstedt, Moosburg e Landsberg.

ISO 9001
ISO 14001



Li-ION
technology



Rimorchiatore del sistema di trasporto senza conducente **EZS 350a**

Portata: 5000 kg

JUNGHEINRICH

EZS 350a

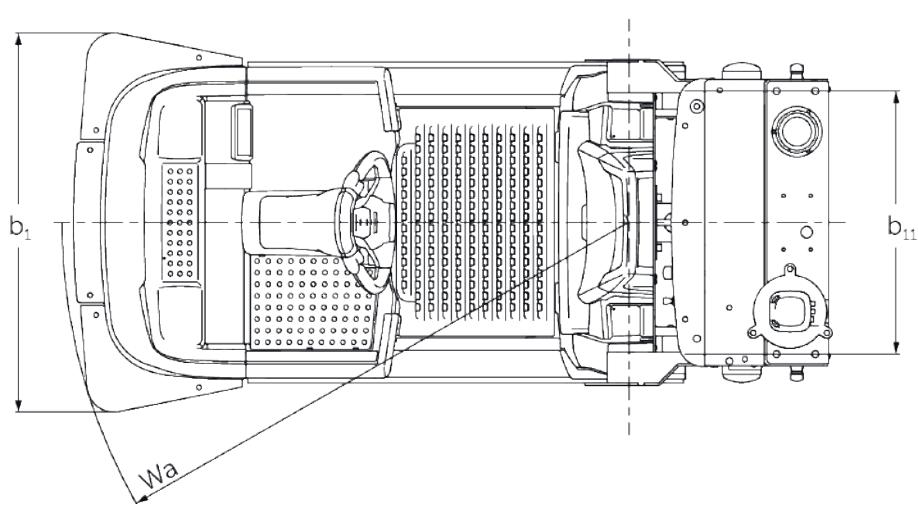
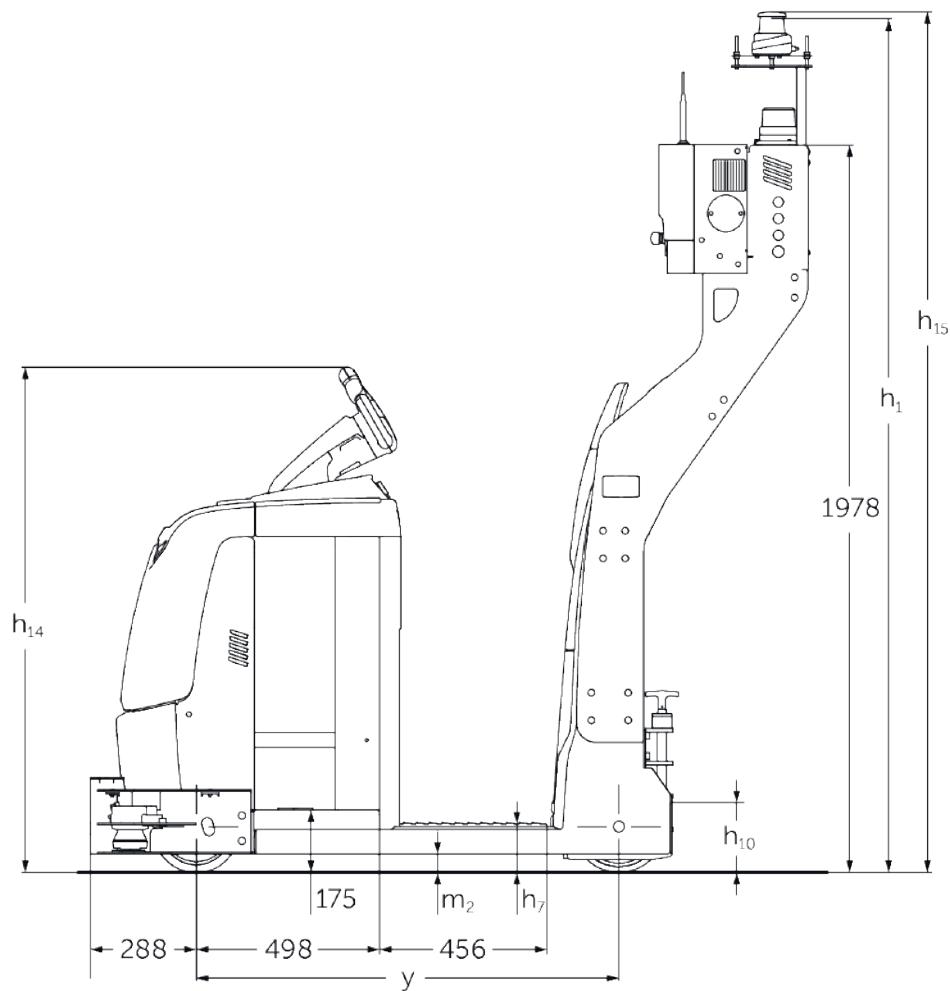


Tabella VDI

Edizione: 07/2021

Caratteristiche	1.1	Costruttore (sigla)		Jungheinrich
	1.2	Indicazioni modello del costruttore		EZS 350a
	1.3	Trazione		Elettrico
	1.4	Uso		AGV
	1.5	Portata/carico	Q	kg
	1.9	Interasse ruote	y	mm
Pesi	2.1.1	Peso proprio (inclusa batteria)		kg
	2.3	Carico sull'asse senza carico ant./post.		kg
Ruote/telaio	3.1	Gommatura		Vu
	3.2	Dimensione ruote anteriori		ø230 x 77
	3.3	Dimensione ruote, posteriori		ø250 x 80
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = motrici)		1x/2
	3.7	Larghezza di transito, posteriore	b ₁₁	mm
Dimensioni di base	4.2.1	Altezza totale	h ₁₅	mm
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm
	4.21.1	Larghezza totale	b ₁	mm
	4.35	Raggio di curvatura	W _a	mm
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico		km/h
	5.10	Freno di servizio		rigenerativo
Motore elettrico/ Parte elettronica	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min		kW
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale		V / Ah
	6.5	Peso batteria		kg
Varie	8.1	Tipo di comando per la trazione		AC speedCONTROL
	10.7	Livello di pressione sonora in base a EN12053 all'orecchio dell'operatore	dB (A)	66

- Ai sensi della direttiva VDI 2198, questa scheda tecnica cita solo i valori tecnici dell'apparecchio standard. Gommature diverse, altri montanti, attrezzature ecc. possono modificare i valori.

- 4.12: altre altezze del gancio disponibili
- 4.19: senza opzione S3000, senza gancio
- 5.1: in modalità manuale (vedere diagramma)
- 5.5: forza di traino nominale

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Certificazione dei Sistemi di Gestione
negli stabilimenti di produzione tedeschi
di Norderstedt, Moosburg e Landsberg.

ISO 9001
ISO 14001

